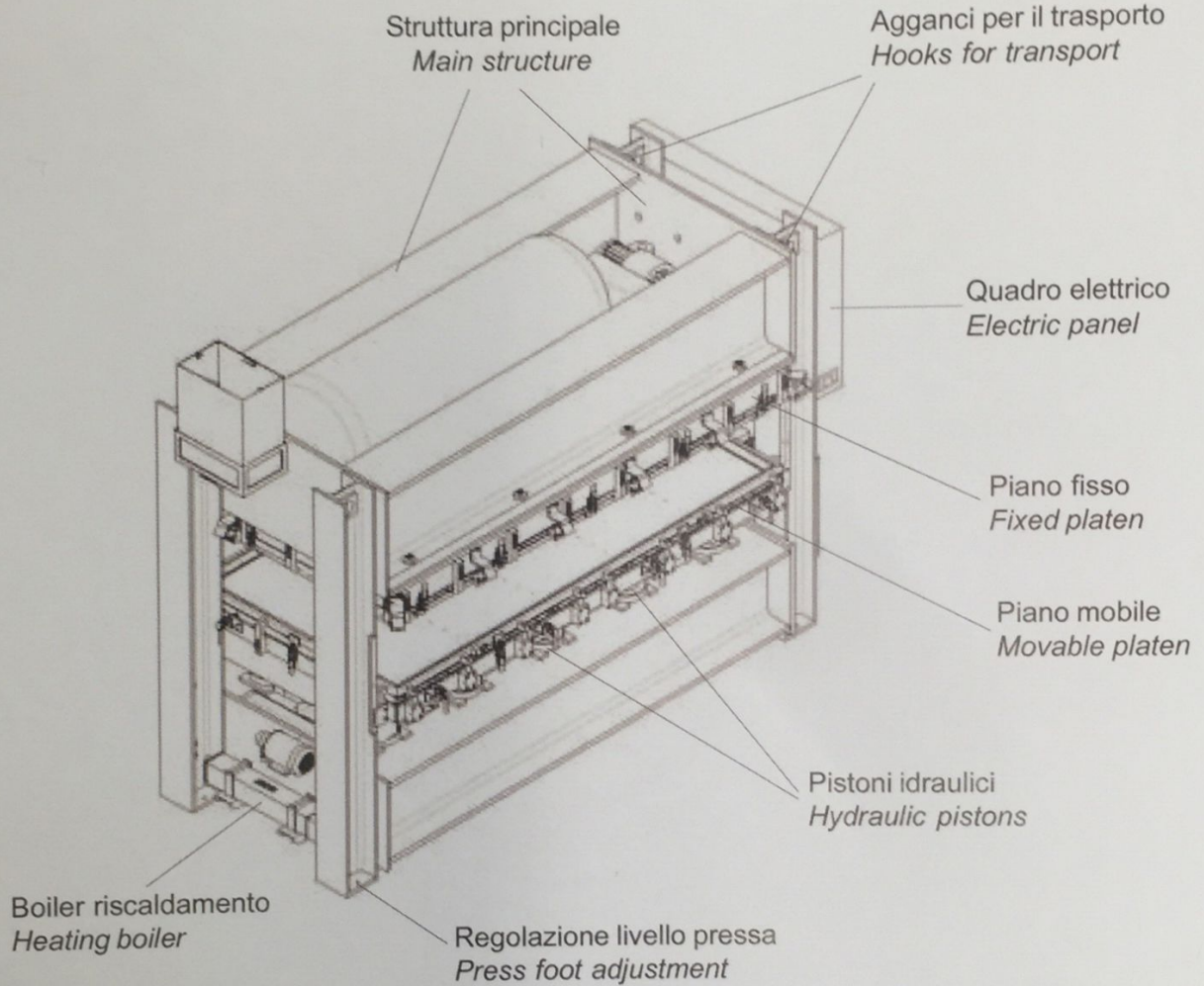


**2.2 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA**

La struttura della pressa è costituita da una robusta combinazioni di travi e lamiera, piani in acciaio massiccio forato.

**2.2 DESCRIPTION OF THE MACHINE**

The structure of the press is a rugged mix of steel beams and sheets, solid drilled steel platens.



L'impianto di riscaldamento con boiler ad olio indipendenti per singolo piano, flange ad aggancio e sgancio rapido realizzate in robustezza uniti alla estrema leggerezza e quindi monovrabilità, che questo tipo di costruzione permette di ottenere: queste flange sono inoltre dotate di un rivoluzionario dispositivo per l'espulsione dell'aria che viene a trovarsi nella camera durante la fase di chiusura, garantendo così la massima precisione nel trasferimento della temperatura con il contatto delle membrane ed una riduzione dei tempi di pressatura.

The heating system has two independent electric heaters for thermal oil (one for each platen), the quick locking/unlocking flanges are made of special aluminium extruded profiles, granting the maximum stiffness and sturdiness along with the lightness and the handling that this kind of construction allows.

These flanges are even equipped with a revolutionary blowdown system of the air that is present in the maximum temperature transfer with the membrane contact and the reduction of the pressing time.

pinze automatiche per aggancio membrane e controllo elettronico proporzionale della pressione idraulica in funzione della pressione pneumatica all'interno della camera di lavorazione: questo accorgimento evita l'effetto di fustellatura delle membrane stesse.

I cicli, tutti completamente automatici, sono gestiti da PLC: tutti i parametri necessari alle varie lavorazioni sono impostabili su tastiera elettronica con display digitale presente nel quadro comandi a leggio.

Il software di gestione prevede inoltre la funzione di rilevare e segnalare eventuali anomalie o irregolarità di funzionamento; il tutto nel più rigoroso rispetto delle vigenti normative in materia di sicurezza.

### 2.3 CARATTERISTICHE TECNICHE

Alcune caratteristiche tecniche della macchina possono essere realizzate su specifiche del CLIENTE.

La tensione di alimentazione o altre caratteristiche dell'impianto elettrico sono stabilite di comune accordo con l'acquirente e qui di seguito riportate:

pneumatic pressure inside the working chamber: this device that avoids the membrane dinking on the side flanges consequently increasing the life of the membrane itself.

The fully automatic working cycles are PLC managed; all needed working parameters are set directly on electronic keyboard with digital display having also the checking and signalling function of any processing malfunction.

The machine complies the in force safety rules.

### 2.3 TECHNICAL CHARACTERISTICS

Some technical characteristics of the machine can be introduced according to the CUSTOMER's requirements.

The supply voltage or other characteristics of the electric plant are defined by mutual consent with the customer and are here reproduced:

OMNIA	25/13	30/13
Dimensioni piani pressa - Press platen dimensions Dimensions plateau presse - Dimension nominal	2500 x 1300 mm	3000 x 1300 mm
Spinta piano pressa - Max total thrust Pression totale plateau presse - Presion total	200 t	240 t
Pressione specifica max - Max pressure up to Pression specifique max - Presion especifica	6 kg/cm <sup>2</sup>	6 kg/cm <sup>2</sup>
Pistoni di pressata - Pressing cylinders Verins de pression - Pistones de prensado	n. 10	n. 12
Diametro - Piston diameter Diametre - Diametro pistones	95/75 mm	95/75 mm
Corsa - Piston stroke Course - Carrera pistones	450 mm	450 mm
Dimensioni max pannello piano Flat panel max dimensions Dimensions max panneaux plats Dimension max. panel plano	2390 x 1190 mm	2890 x 1190 mm
Dimensioni max pannello sagomato (3D) (3D by foil) Panel max dimensions Dimensions max panneaux defoncés (3D) Dimension max. panel moldurado (cantos incluidos)	2300 x 1100 mm	2800 x 1100 mm
Dimensioni max pannello doppia bugna Two side raised panel max dimensions Dimensions max panneaux double faces Dimension max. panel dos caras molduradas	2350 x 1150 mm	2850 x 1150 mm