



## 4 Caratteristiche e dati tecnici

### 4.1 Descrizione della macchina

La Fresatrice Foratrice Profili (Figura 6.1-1) per inserti a coda di rondine è stata realizzata allo scopo eseguire su profili in legno o materiale assimilabile (MDF, truciolare, ecc.) le scanalature ed i necessari per l'inserimento di inserti per l'assemblaggio denominati inserti a coda di rondine.

La macchina è costituita da:

- Una struttura in acciaio;
- Sistema di pressori per bloccaggio profilo;
- Un telaio mobile;
- Due elettromandri di fresatura;
- Due elettromandri a teste multiple di foratura;
- Quadro elettrico di comando.



Figura 4.1 1 – Fresatrice



## 4.5 Dati Tecnici della macchina

### 4.5.1 Area di installazione ed ingombri

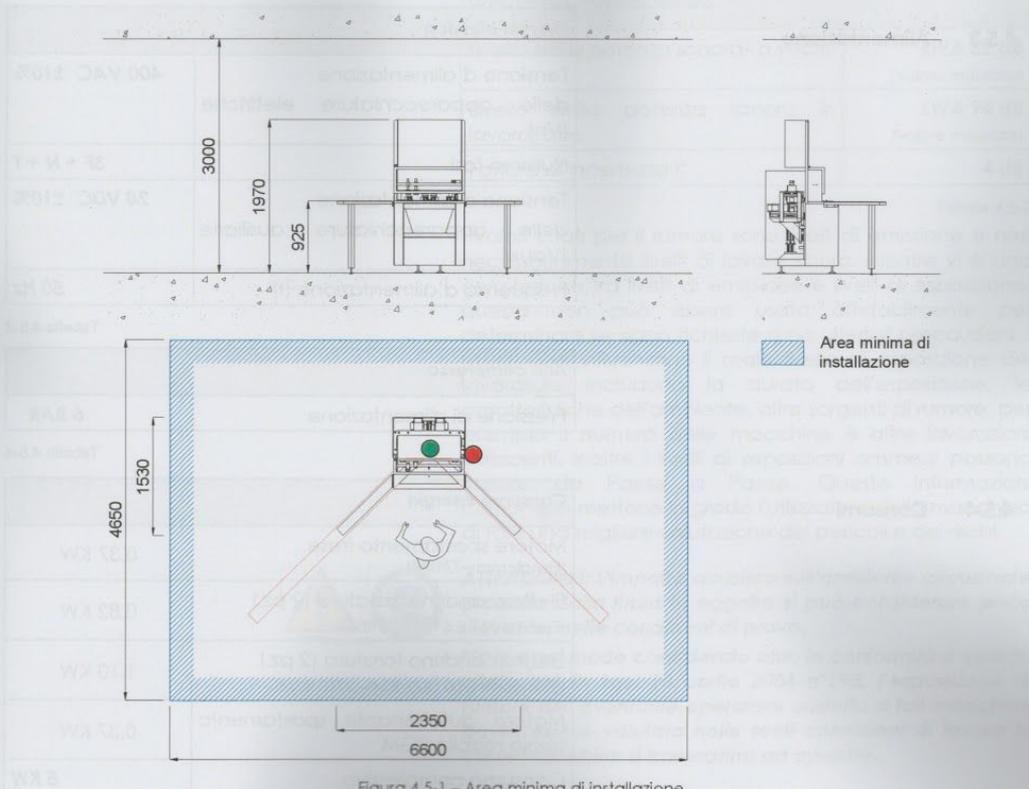


Figura 4.5-1 – Area minima di installazione

Descrizione	Misura
Lunghezza minima area d'installazione (con profilo da 3000 mm)	6600 mm
Larghezza minima area d'installazione (con profilo da 3000 mm)	4650 mm
Altezza minima area di installazione	3000 mm
Lunghezza massima macchina	2350 mm
Larghezza massima macchina	1530 mm
Altezza massima macchina	1970 mm
Altezza piano di lavoro	925 mm
Attacco aria compressa	●
Attacco energia elettrica	●

Tabella 4.5-1



## Fresatrice Foratrice Profili

Codice.....  
Revisione.....  
Data.....10/09/

### 4.5.2 Massa

<b>Peso</b>	
Peso totale macchina	<b>25</b>

Tabella

### 4.5.3 Alimentazione

<b>Energia elettrica</b>	
Tensione d'alimentazione delle apparecchiature elettriche (Vn)	<b>400 VAC ±</b>
Numero fasi	<b>3F + N</b>
Tensione d'alimentazione delle apparecchiature ausiliarie (Vaux)	<b>24 VDC ±</b>
Frequenza d'alimentazione (f)	<b>50</b>

Tabella

<b>Aria compressa</b>	
Pressione di alimentazione	<b>6 Bar</b>

Tabella

### 4.5.4 Consumi

<b>Consumo energia</b>	
Motore spostamento frese (Eregiemme-T71-B4)	0,37 KW
Elettromandrino fresatura (2 pz.) (ELTE TM PE1 6.5 - 24000 RPM)	0,82 KW
Elettromandrino foratura (2 pz.) (Seimec-HPE 50 LB/2/B34 - 2710 RPM)	1,10 KW
Motore autofrenante spostamento telaio mobile RGM	0,37 KW
Consumo complessivo	<b>5</b>

Tabella

<b>Consumo aria compressa</b>	
Consumo aria compressa a ciclo	<b>8,54 NL/ciclo a 6 Bar</b>

Tabella

mm
mm 0034
mm 0038
mm 0042
mm 0225
mm 0221
mm 0171
mm 0177



## 4.5.2 Massa

<b>Peso</b>	
Peso totale macchina	<b>250 Kg</b>

Tabella 4.5-2

## 4.5.3 Alimentazione

<b>Energia elettrica</b>	
Tensione d'alimentazione delle apparecchiature elettriche (Vn)	<b>400 VAC ±10%</b>
Numero fasi	<b>3F + N + T</b>
Tensione d'alimentazione delle apparecchiature ausiliarie (Vaux)	<b>24 VDC ±10%</b>
Frequenza d'alimentazione (f)	<b>50 Hz</b>

Tabella 4.5-3

<b>Aria compressa</b>	
Pressione di alimentazione	<b>6 BAR</b>

Tabella 4.5-4

## 4.5.4 Consumi

<b>Consumo energia</b>	
Motore spostamento frese (Erregiemme-T71-B4)	0,37 KW
Elettromandrino fresatura (2 pz.) (ELTE TM PE1 6.5 - 24000 RPM)	0,82 KW
Elettromandrino foratura (2 pz.) (Seimec-HPE 50 LB/2/B34 - 2710 RPM)	1,10 KW
Motore autofrenante spostamento telaio mobile RGM	0,37 KW
Consumo complessivo	<b>5 KW</b>

Tabella 4.5-5

<b>Consumo aria compressa</b>	
Consumo aria compressa a ciclo	<b>8,54 NL/ciclo a 6 BAR</b>

Tabella 4.5-6