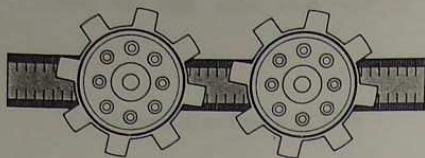


STEMAS srl



macchine per la lavorazione del legno

N.1 MACCHINA LEVIGATRICE Modello "LEV.P.6500"

Adatta alla refilatura e levigatura di stipiti, bordi porte, bordi pannelli impiallacciati grezzi e verniciati.

Macchina monospalla destra rispetto al senso di introduzione.

Il bancale, in solida struttura di acciaio è completo di n.4 colonne in ghisa atte a supportare n.7 gruppi operatori.

La barra di pressione superiore è dotata di ruote in gomma folli a passo sfalsato per ridurre al minimo l'interasse fra le stesse, con sollevamento a comando elettromeccanico e con trasmissione dal basso, questo per permettere l'accesso frontale ai gruppi di lavoro.

COMPOSIZIONE MACCHINA:

N. 1 GRUPPO REFILATORE composto da n.2 motori

Completo di copia e di motori ad alta velocità 12000 g/min
con comando singolo per ogni motore e con inversione della rotazione.

Utilizzato per la refilatura delle parti eccedenti.

Posizione gruppo : n. 1 destro (pos. 1)

Diametro albero 20 mm

Diametro utensile 50 mm

Diametro pinza attacco utensile 12 mm

Diametro bocca aspirazione 100 mm

Consumi gruppo refilatore (cad.no):

Aspirazione : 1000 m³/h a 30 mt/sec.

Energia elettrica: 3.2 Kw circa

N. 2 GRUPPI LEVIGATORI A NASTRO

Modello LEV.C.100 - HP 3-Puleggia 100 mm

Sviluppo nastro 2780x 40/90 mm

Larghezza utile di lavoro 80 mm

Diametro bocca di aspirazione 120 mm

Posizionamento gruppi : n. 2 destri (pos.2-3)

Ogni gruppo levigatore a nastro e' completo di:

- * Inversione della rotazione del nastro abrasivo;
- * V.T.V. Variatore elettronico della velocità di taglio del nastro abrasivo;
- * E.T. Entrata e Uscita a tempo del tampone levigatore comandata a distanza da controllo numerico (piu' avanti descritto) posizionato sul quadro elettrico di comando;
- * Oscillazione del nastro abrasivo mediante motoriduttore su puleggia motrice e con ampiezza di oscillazione da 0 a 15 mm (dipende dal nastro abrasivo montato);
- * Tendinastro su puleggia laterale anziche' su puleggia motrice, questo per evitare che il peso motore vada ad influire sulla tensione del nastro a seconda della posizione del gruppo - completo di finecorsa per arresto dell'entrata del tampone levigatore in caso di rottura e/o massima tensione del nastro durante la fase di lavorazione;
- * Uscita del tampone levigatore nel caso di rottura del nastro durante la fase di lavorazione;
- * Soffiatore pulizia nastro posizionato su puleggia motrice;
- * Tampone a doppia sensibilita' di copiatura del profilo da levigare, con possibilita' di esclusione della sensibilita' nel caso in cui si voglia utilizzare il tampone come calibratore; completo di controllo di finecorsa;
- * Attacco tampone autoassistente che permette un attrezzamento piu' veloce della macchina;

Consumi gruppi levigatori a nastro (cad.no):

Aria compressa funzionamento: 2.5 m3/h a 3 atm circa

Aria compressa soffiatore. 46 m3/h a 5 atm

Aspirazione: 1500 m3/h a 30 mt/sec

Energia elettrica : 2.2 Kw circa

N. 3 GRUPPI SPIGOLATORI A NASTRO

Modello Lev. S 70

HP 2 - Puleggia 70

Sviluppo nastro 2090 x 50 mm

Diametro bocca di aspirazione 120 mm

Inclinabile anche su asse trasversale per una migliore qualità di spigolatura.

Posizionamento gruppi : n. 3 destri (pos.4-5-6)

Ogni gruppo spigolatore è completo di:

- * V.T.V. Variatore elettronico della velocità di taglio del nastro abrasivo;
- * Inversione della rotazione del nastro abrasivo;
- * E.T. Entrata e Uscita a tempo del tampone levigatore comandata a distanza da controllo numerico posizionato sul quadro elettrico di comando;
- * Oscillazione del nastro abrasivo mediante cilindro pneumatico sulla puleggia motrice;
- * Uscita del tampone levigatore nel caso di rottura del nastro durante la fase di lavorazione con micro elettrico fissato sul gruppo;
- * Soffiatore pulizia nastro posizionato su puleggia motrice;
- * Tampone a doppia sensibilita' di copiatura del profilo da levigare, con possibilita' di esclusione della sensibilita' nel caso in cui si voglia utilizzare il tampone come calibratore; completo di tampone di finecorsa;

Ogni gruppo spigolatore a nastro e' costruito in solida struttura portante di acciaio scatolato ed e' dotato di carter di aspirazione e di pannello di comando frontale e' anche inclinabile manualmente su asse trasversale per una migliore qualita' di spigolatura e lavorazione con nastro trasversale. Il tampone di levigatura e' intercambiabile a mezzo innesto rapido con bloccaggio a viti e la pressione di lavoro dello stesso e' regolabile pneumaticamente con controllo di finecorsa.

Consumi gruppi spigolatori a nastro (cad.no):

Aria compressa funzionamento: 2.5 m³/h a 30 atm circa
Aria compressa soffiatore: 49.5 m³/h a 5 atm
Aspirazione: 1500 m³/h a 30 mt/sec
Energia elettrica: 1.5 kw circa

N. 1 GRUPPO LEVIGATORE A DISCO

Modello LEV.M.-HP3- 1 velocita' - 1400 g/min
Diametro albero motore 30 x 140 mm
Diametro disco abrasivo 200 x 110 mm
Larghezza utile di lavoro 100 mm
Diametro bocca di aspirazione 100 mm
Posizionamento gruppo: n. 1 destro pos.7

Il gruppo levigatore a disco e' completo di:

- * E.T. Entrata e uscita a tempo del gruppo levigatore a disco comandata a distanza da controllo numerico (piu' avanti descritto) posizionato sul quadro elettrico di comando;
- * R.E. Recupero elettronico bidirezionale per il consumo del disco abrasivo atto a compensare l'usura del disco in tutte le posizioni di lavoro, comandato a distanza da controllo numerico (piu' avanti descritto) montato sul quadro elettrico di comando.
- * Inversione della rotazione e possibilita' di lavorazione su tre posizioni, sotto, sopra e laterale sul lato dove e' posizionato il gruppo;

Il gruppo levigatore a disco viene montato su un supporto con una terza slitta, in asse di lavorazione ed inclinabile manualmente con scale graduate.

L'albero motore e' completo di cava per evitare lo svitamento di flange e di anelli distanziatori; il motore e' completo di blocco albero a chiave per il serraggio del disco foro di diam. 76 mm.

Consumo gruppo levigatore a disco:

Aria compressa funzionamento: 2.5 m³/h a 3 atm circa
Aspirazione: 1500 m³/h a 30 mt/sec
Energia elettrica: 2.2 kw circa

LA MACCHINA E' INOLTRE COMPLETA DI:

- Controllo numerico - Modello C 8 U - montato sul quadro elettrico di comando, con 99 programmi e con visualizzazione dell'autodiagnostica dei guasti, della velocità di avanzamento, del numero di metri effettivi lavorati con reset, del numero di pezzi lavorati con reset e per il controllo dell'E.T. dei gruppi levigatori a nastro e a disco ed R.E. del gruppo levigatore a disco.
- Traino a cingolo a motovariatore con velocità variabile da 5 a 25 mt/min;
- Quadro elettrico di comando montato sulla macchina;
- Barra di sostegno laterale per poter lavorare pannelli di grandi dimensioni;
- Voltaggio: 400V/3 fasi/50 HZ
- Colore macchina: RAL 7031 e 7032 (grigio chiaro e grigio scuro);
- Dimensioni indicative di ingombro macchina: vedi schema indicativo allegato;
- La macchina e' costruita secondo norme C.E.

STEMAS SRL

STEMAS SRL

Via Brigata Garibaldi, 81
61100 Villa Estiggi - PESARO
☎ 0721/262997 - Fax 261697
Cod. fisc. - Part. IVA 01375050414